

# gebo® КАТАЛОГ 2011

Более  
70 лет опыта в  
области  
обжимных  
фитингов!



**gebo®**  
CLAMPS

**gebo®**  
QUICK

**gebo®**  
SPECIAL

**gebo®**  
UNIFI

**gebo®**  
uniSolid

**CLAMPS**



Наше быстрое и долговечное решение проблем по уплотнению отверстий, трещин и пористых материалов.

Также имеются в виде хомутов с отводом для дополнительного монтажа ответвлений.

**QUICK**



Наше универсальное средство для соединения разделенных труб без использования нарезки резьбы и сварки!

В одинаковой степени возможно применение для трубопроводов из углеродистой стали, оцинкованных труб и полиэтилена!

**SPECIAL**



Специальные резьбовые соединения для соединения разделенных труб без использования нарезки резьбы и сварки!

Имеются диаметры от 3/8" до 4" для стальных труб, кипяточных труб котлов и полиэтиленовых труб. Мы предлагаем разнообразие типов: различные резьбовые подсоединения, муфты, Т-образные элементы, уголки, редукторы, длинные ремонтные муфты или заглушки для закрытия окончаний труб.

**UNIFI**



Уплотнительные ленты из высококачественной стали для уплотнения отверстий, трещин и пористых материалов.

Пригодны для всех типов труб!

**uniSolid**



Наша совершенно новая серия для строительства подземных сооружений для соединения разнообразнейших типов труб!



# Универсальные ремонтно-монтажные обоймы для стальных и полиэтиленовых труб!



Области применения: стальные трубы, полиэтиленовые трубы, соответствующие SDR 11/S5

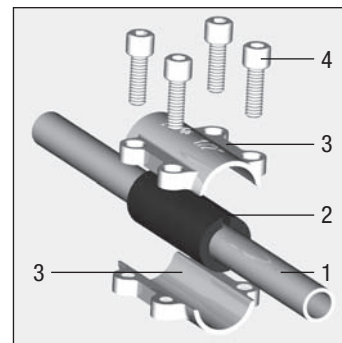
Среда: вода

Диапазон давления: стальные трубы: вода 16 кг/см<sup>2</sup>, полиэтиленовые трубы: вода 16 кг/см<sup>2</sup>

Температуры: стальные трубы: до 110°C, полиэтиленовые трубы: сектор холодной воды

## Инструкция по монтажу:

1. Очистить поврежденный участок на трубе(1)
2. Надеть на трубу разрезное уплотнение (2).
3. Повернуть уплотнение (2) разрезом в сторону, противоположную поврежденному участку. Уплотнение (2) должно с максимально возможным запасом накрывать поврежденный участок.
4. Надеть на уплотнение (2) нижнюю часть обоймы (3).
5. Надеть на уплотнение (2) верхнюю часть обоймы (3).
6. Вкрутить болты с шестигранным гнездом для затяжки(4).
7. Затянуть „крест накрест” шестигранным ключом болты (4).



## Тип DSK Ремонтная обойма из ковкого чугуна для уплотнения отверстий, трещин и пористых материалов



### Стальные трубы:

| Номинальный размер (мм) | № продукта   |
|-------------------------|--------------|
| DSK 3/8" (17,2)         | 01.260.28.00 |
| DSK 1/2" (21,3)         | 01.260.28.01 |
| DSK 3/4" (26,9)         | 01.260.28.02 |
| DSK 1" (33,7)           | 01.260.28.03 |
| DSK 1 1/4" (42,4)       | 01.260.28.04 |
| DSK 1 1/2" (48,3)       | 01.260.28.05 |
| DSK 2" (60,3)           | 01.260.28.06 |
| DSK 2 1/2" (76,1)       | 01.260.28.07 |
| DSK 3" (88,9)           | 01.260.28.08 |
| DSK 4" (114,3)          | 01.260.28.09 |

### Полиэтиленовые трубы:

| Номинальный размер в мм | № продукта    |
|-------------------------|---------------|
| DSK 20                  | 03.260.28.20  |
| DSK 25                  | 03.260.28.25  |
| DSK 32                  | 03.260.28.32  |
| DSK 40                  | 03.260.28.40  |
| DSK 50                  | 03.260.28.50  |
| DSK 63                  | 03.260.28.63  |
| DSK 75                  | 03.260.28.75  |
| DSK 90                  | 03.260.28.90  |
| DSK 110                 | 03.260.28.110 |

## Тип ANB Ремонтно-монтажная обойма из ковкого чугуна с отводом; отвод с внутренней резьбой для дополнительного монтажа ответвлений



### Стальные трубы:

| Номинальный размер (мм)/выход | № продукта     |
|-------------------------------|----------------|
| ANB 1/2" (21,3) x 1/2"        | 01.261.28.0101 |
| ANB 3/4" (26,9) x 1/2"        | 01.261.28.0201 |
| ANB 1" (33,7) x 1/2"          | 01.261.28.0301 |
| ANB 1" (33,7) x 3/4"          | 01.261.28.0302 |
| ANB 1 1/4" (42,4) x 3/4"      | 01.261.28.0402 |
| ANB 1 1/2" (48,3) x 3/4"      | 01.261.28.0502 |
| ANB 2" (60,3) x 1"            | 01.261.28.0603 |
| ANB 2 1/2" (76,1) x 1"        | 01.261.28.0703 |
| ANB 2 1/2" (76,1) x 1 1/4"    | 01.261.28.0704 |
| ANB 2 1/2" (76,1) x 1 1/2"    | 01.261.28.0705 |
| ANB 3" (88,9) x 1"            | 01.261.28.0803 |
| ANB 3" (88,9) x 1 1/4"        | 01.261.28.0804 |
| ANB 3" (88,9) x 1 1/2"        | 01.261.28.0805 |
| ANB 3" (88,9) x 2"            | 01.261.28.0806 |
| ANB 4" (114,3) x 1"           | 01.261.28.0903 |
| ANB 4" (114,3) x 1 1/4"       | 01.261.28.0904 |
| ANB 4" (114,3) x 1 1/2"       | 01.261.28.0905 |
| ANB 4" (114,3) x 2"           | 01.261.28.0906 |

### Полиэтиленовые трубы:

| Номинальный размер (мм)/выход | № продукта      |
|-------------------------------|-----------------|
| ANB 20 x 1/2"                 | 03.261.28.2001  |
| ANB 25 x 1/2"                 | 03.261.28.2501  |
| ANB 32 x 1/2"                 | 03.261.28.3201  |
| ANB 32 x 3/4"                 | 03.261.28.3202  |
| ANB 40 x 3/4"                 | 03.261.28.4002  |
| ANB 50 x 3/4"                 | 03.261.28.5002  |
| ANB 63 x 1"                   | 03.261.28.6303  |
| ANB 75 x 1"                   | 03.261.28.7503  |
| ANB 75 x 1 1/4"               | 03.261.28.7504  |
| ANB 75 x 1 1/2"               | 03.261.28.7505  |
| ANB 90 x 1"                   | 03.261.28.9003  |
| ANB 90 x 1 1/4"               | 03.261.28.9004  |
| ANB 90 x 1 1/2"               | 03.261.28.9005  |
| ANB 90 x 2"                   | 03.261.28.9006  |
| ANB 110 x 1"                  | 03.261.28.11003 |
| ANB 110 x 1 1/4"              | 03.261.28.11004 |
| ANB 110 x 1 1/2"              | 03.261.28.11005 |
| ANB 110 x 2"                  | 03.261.28.11006 |

## Обжимные трубные соединения без использования резьбы и сварки для стальных и полиэтиленовых труб!

Области применения: стальные трубы, полиэтиленовые трубы, соответствующие SDR 11/S5

Среда: вода, газ, нефтепродукты и топливо (пожалуйста, обращайтесь к соответствующим техническим требованиям!)

Диапазон давления: газ: 4 кг/см<sup>2</sup>, вода 10 кг/см<sup>2</sup>

Температуры: газ: от -20°C до +60°C,

питьевая вода: сектор холодной воды, сектор горячей воды (только стальные трубы): до 80°C

Проверка: проверено Германской технической и научной ассоциацией по вопросам газо- и водоснабжения

### Тип АК Обжимные соединения из ковкого чугуна, с наружной резьбой



| Обжимные соединения, предназначенные для труб со следующим внешним диаметром в мм | применение                         | резьбовое соединение | № продукта   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------|
| 19,7–21,8                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1/2"                 | 17.195.00.01 |
| 24,6–27,3                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 3/4"                 | 17.195.00.02 |
| 31,4–34,2                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1"                   | 17.195.00.03 |
| 40,0–42,9                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/4"               | 17.195.00.04 |
| 47,9–51,5                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/2"               | 17.195.00.05 |
| 59,7–63,6                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 2"                   | 17.195.00.06 |

### Тип ИК Обжимные соединения из ковкого чугуна, с внутренней резьбой



| Обжимные соединения, предназначенные для труб со следующим внешним диаметром в мм | применение                         | резьбовое соединение | № продукта   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------|
| 19,7–21,8                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1/2"                 | 17.195.01.01 |
| 24,6–27,3                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 3/4"                 | 17.195.01.02 |
| 31,4–34,2                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1"                   | 17.195.01.03 |
| 40,0–42,9                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/4"               | 17.195.01.04 |
| 47,9–51,5                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/2"               | 17.195.01.05 |
| 59,7–63,6                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 2"                   | 17.195.01.06 |

### Тип ОК Обжимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с обеих сторон



| Обжимные соединения, предназначенные для труб со следующим внешним диаметром в мм | применение                         | № продукта   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------|
| 19,7–21,8                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.01 |
| 24,6–27,3                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.02 |
| 31,4–34,2                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.03 |
| 40,0–42,9                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.04 |
| 47,9–51,5                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.05 |
| 59,7–63,6                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 17.195.02.06 |

### Тип ТК Обжимные соединения из ковкого чугуна для зажима с обеих сторон, ответвление с внутренней резьбой



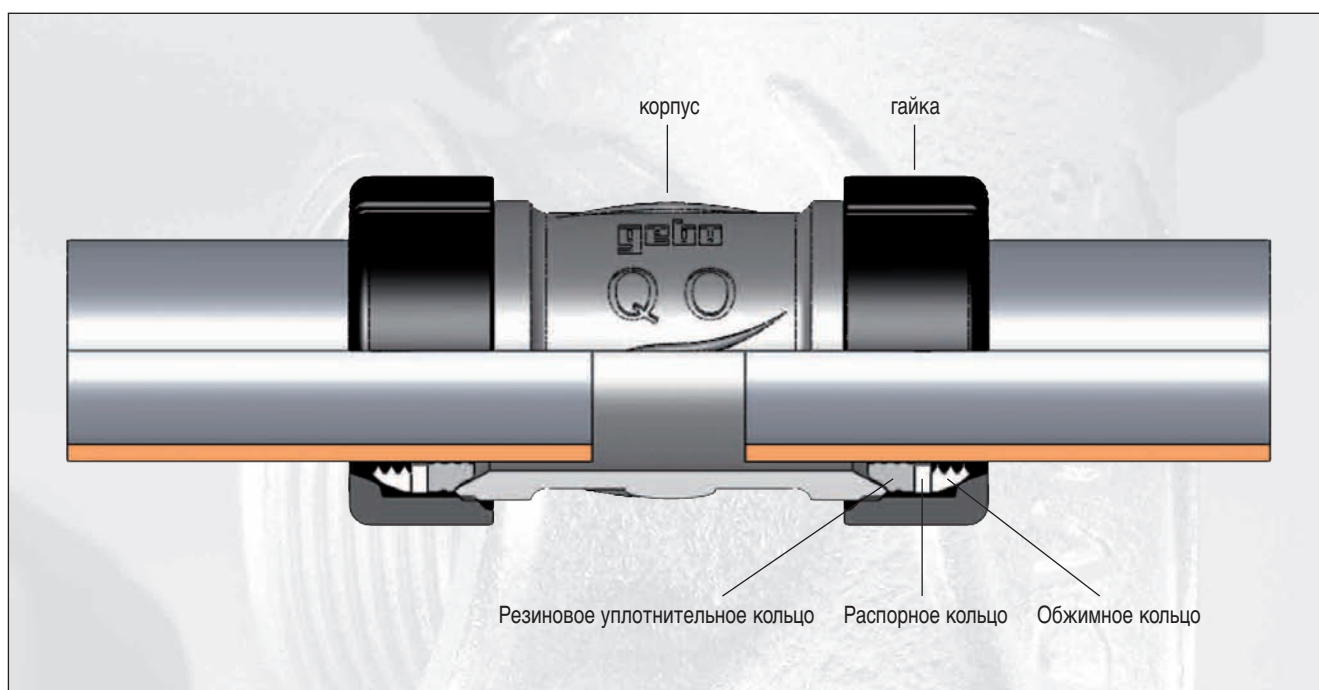
| Обжимные соединения, предназначенные для труб со следующим внешним диаметром в мм | применение                         | резьбовое соединение | № продукта   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------|
| 19,7–21,8                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1/2"                 | 17.195.04.01 |
| 24,6–27,3                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 3/4"                 | 17.195.04.02 |
| 31,4–34,2                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1"                   | 17.195.04.03 |
| 40,0–42,9                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/4"               | 17.195.04.04 |
| 47,9–51,5                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 1 1/2"               | 17.195.04.05 |
| 59,7–63,6                                                                         | для стальных и полиэтиленовых труб | 2"                   | 17.195.04.06 |

# Муфты для соединения труб без резьбы и без применения сварки!



## Инструкция по монтажу:

1. Участок трубы должен быть отрезан вертикально. Убедитесь в том, что на краях трубы нет мусора, неровностей, искажений, резьбы, краски и т.д.
2. При монтаже соединения, детали должны быть установлены поверх трубы в следующей последовательности: конусовидная гайка, обжимное кольцо, распорное кольцо, и уплотнительное кольцо (резиновое).
3. Натяните уплотнительное кольцо по крайней мере на 10 мм от конца трубы.
4. Вставьте конец трубы с отдельными деталями в уплотнительную камеру самого корпуса, убедитесь, что детали посажены точно.
5. Затяните конусовидную гайку на корпус. Держите трубу ровно, убедитесь в том, что труба не крутится пока Вы затягиваете гайку.



**Обязательно используйте усиленную втулку (ребро жесткости) при соединении газовых ПЭ труб!**

## Вставьте усиленную втулку в трубу из ПЭ



| номинальный размер в мм х толщина стенки в мм | длина в мм | № продукта     |
|-----------------------------------------------|------------|----------------|
| 20 x 1,9                                      | 60         | 03.354.75.2019 |
| 25 x 2,3                                      | 65         | 03.354.75.2523 |
| 32 x 2,9                                      | 70         | 03.354.75.3230 |
| 40 x 3,7                                      | 75         | 03.354.75.4037 |
| 50 x 4,6                                      | 80         | 03.354.75.5046 |
| 63 x 5,8                                      | 90         | 03.354.75.6358 |



## Обжимные трубные соединения без использования резьбы и сварки

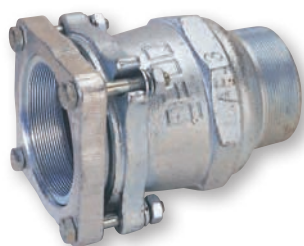


**Тип А**

**Обжимные соединения из ковкого чугуна, с наружной резьбой**

|                   | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                       | Труба РЕ80, РЕ100 и РЕ-Ха                                                                                                  |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Среды:            | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                            | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b>   |
|                   | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                    | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                   |
| Ступени давления: | Газ PN4, вода PN10 (до 3/4") или PN16 (от 1"), сжатый воздух PN12,5                                                               | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE100 и PE-Ха PN4<br>Вода: PE80 и PE-Ха PN12,5<br>PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Ха PN10<br>PE100 PN12,5 |
| Температуры:      | Газ: от –20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                   | Горячая вода: до 80 °C                                  |                                                                                                                            |
| Проверки:         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                         | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                 |

| Ном. размер |        |                 |    | Присоединит.резьба |                 | Присоединит.резьба |                |
|-------------|--------|-----------------|----|--------------------|-----------------|--------------------|----------------|
| /мм         | арт №  | VPE             |    | х труба-Ø мм       | арт.№           | х труба-Ø мм       | арт.№          |
| 3/8"        | (17,2) | 01.150.00.00    | –  | 1/2" x 20,0        | 02.150.00.0120  | 1/2" x 20          | 03.153.00.0120 |
| 1/2"        | (21,3) | 01.150.00.01    | 10 | 3/4" x 25,0        | 02.150.00.0225  | 3/4" x 25          | 03.153.00.0225 |
| 3/4"        | (26,9) | 01.150.00.02    | 10 | 1" x 31,8          | 02.150.00.03318 | 1" x 30            | 03.153.00.0330 |
| 1"          | (33,7) | 01.150.00.03    | 10 | 1 1/4" x 38,0      | 02.150.00.0438  | 1" x 32            | 03.153.00.0332 |
| 1 1/4"      | (42,4) | 01.150.00.04    | 5  | 1 1/4" x 44,5      | 02.150.00.04445 | 1 1/4" x 38        | 03.153.00.0438 |
| 1 1/2"      | (48,3) | 01.150.00.05    | 3  | 1 1/2" x 51,0      | 02.150.00.0551  | 1 1/4" x 40        | 03.153.00.0440 |
| 2"          | (60,3) | 01.150.00.06    | 3  | 2" x 57,0          | 02.150.00.0657  | 1 1/2" x 50        | 03.153.00.0550 |
| 2 1/2" – 4" |        | См.ниже, тип AF |    | 2" x 63,5          | 02.150.00.06635 | 2" x 63            | 03.153.00.0663 |



**Тип AF**

**Обжимные соединения из ковкого чугуна, с наружной резьбой**

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                                  | Труба РЕ80, РЕ100 и РЕ-Ха                                          |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|                          | Техническая спецификация согласно типу А со следующими изменениями:                                                               | Техническая спецификация согласно типу А со следующими изменениями | Техническая спецификация согласно типу А со следующими изменениями |
| <b>Среды:</b>            |                                                                                                                                   |                                                                    | Вода, сжатый воздух                                                |
| <b>Ступени давления:</b> | Газ PN1, вода PN16, сжатый воздух PN10                                                                                            | Сжатый воздух PN10                                                 | Вода, сжатый воздух: PN10                                          |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2217<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1491<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                                    |                                                                    |
| <b>Ном. размер /мм</b>   | <b>арт №</b>                                                                                                                      | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм</b>                             | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм</b>                             |
|                          | <b>VPE</b>                                                                                                                        | <b>арт.№</b>                                                       | <b>арт.№</b>                                                       |
| 2 1/2" (76,1)            | 01.220.00.07                                                                                                                      | 2 1/2" x 70 02.220.00.70                                           | 2 1/2" x 75 03.220.00.0775                                         |
| 3" (88,9)                | 01.220.00.08                                                                                                                      | 2 1/2" x 82,5 02.220.00.07825                                      | 3" x 90 03.220.00.0890                                             |
| 4" (114,3)               | 01.220.00.09                                                                                                                      | 4" x 108 02.220.00.108                                             | 4" x 110 03.220.00.09110                                           |



## Комплект запасных частей для зажимных соединений из ковкого чугуна, 3 детали, состоит из стяжного кольца, резинового кольца и кольца-подложки

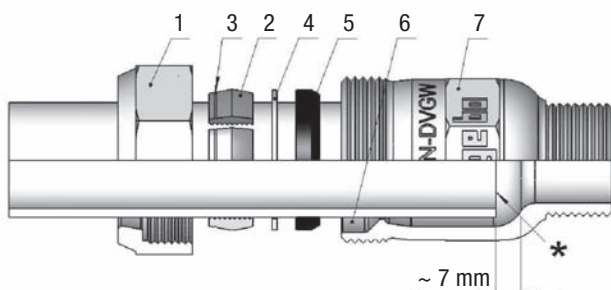
**gebo<sup>®</sup>**  
SPECIAL

Для стальной трубы

DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1

Все детали можно также приобрести отдельно.

| Номинальный размер | 3 детали<br>Артикул № | Резиновое кольцо из NBR<br>Артикул № | Кольцо-подложка<br>Артикул № | Стяжное кольцо<br>Артикул № |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1/2"               | 01.161.48.01          | 91000100                             | 91200100                     | 91110100                    |
| 3/4"               | 01.161.48.02          | 91000200                             | 91200200                     | 91110200                    |
| 1"                 | 01.161.48.03          | 91000300                             | 91200300                     | 91110300                    |
| 1 1/4"             | 01.161.48.04          | 91000400                             | 91200400                     | 91110400                    |
| 1 1/2"             | 01.161.48.05          | 91000500                             | 91200500                     | 91110500                    |
| 2"                 | 01.161.48.06          | 91000600                             | 91200600                     | 91110600                    |
| 2 1/2"             | 01.161.48.07          | 91000700                             | 91200700                     | 91080700                    |
| 3"                 | 01.161.48.08          | 91000800                             | 91200800                     | 91080800                    |
| 4"                 | 01.161.48.09          | 91000900                             | 91200900                     | 00141000                    |



- 1 Фланцевый диск
- 2 Стяжное кольцо
- 3 Маркировочный желобок
- 4 Кольцо-подложка
- 5 Уплотнительный элемент
- 6 Уплотнительная камера
- 7 Ввинчивающийся корпус

При использовании динамометрического ключа действуют следующие крутящие моменты, в качестве нормативных показателей:

3/8"-1" = 150 Нм; 1 1/4"-2" = 200 Нм

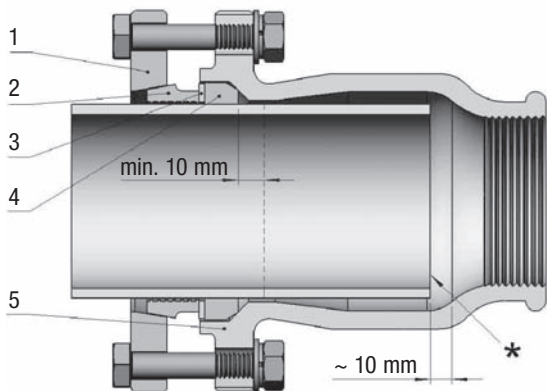
### Инструкция по монтажу:

Стяжное кольцо со шлицем (2) устанавливается таким образом, что обеспечивает возможность монтажа соединяющихся труб, как прямо, так и под углом.

**Прямой (жесткий) монтаж:** Стяжное кольцо (2) устанавливается так, чтобы маркировочный желобок (3) был в направлении конусной гайки (1).

**Монтаж под углом:** Стяжное кольцо (2) устанавливается так, чтобы маркировочный желобок (3) был в направлении уплотнительной камеры (6).

1. Соединяющиеся концы труб отделить вертикально к оси. Конец трубы должен быть без заусенцев, недеформированный без резьбы. Краску и загрязнения следует удалить.
2. Конусную гайку (1), стяжное кольцо (2), кольцо подложку (4) и уплотнительный элемент (5) надеть на конец трубы, как показано на рисунке.
3. Уплотнительный элемент (5) продвинуть на мин.10 мм от конца трубы.
4. Конец трубы с отдельными элементами вставить в уплотнительную камеру (6) ввинчивающегося корпуса (7), проверьте правильное положение.
5. Конусную гайку (1) плотно завинтить с ввинчивающимся корпусом (7). Избегайте при этом кручения трубы.



- 1 Конусная гайка
- 2 Стяжное кольцо
- 3 Кольцо-подложка
- 4 Уплотнительный элемент
- 5 Ввинчивающийся корпус

### Инструкция по монтажу:

1. Соединяющиеся концы труб отделить вертикально к оси. Конец трубы должен быть без заусенцев, недеформированный без резьбы. Краску и загрязнения следует удалить.
2. Фланец (1), стяжное кольцо (2), кольцо подложку (3) и уплотнительный элемент (4) надеть на конец трубы, как показано на рисунке.
3. Уплотнительный элемент (4) продвинуть на мин. 10 мм от конца трубы.
4. Конец трубы с отдельными элементами вставить в ввинчивающийся корпус (5), проверьте правильное положение.
5. Посредством способа-перекрещивания фланец (1) свинтить с ввинчивающимся корпусом (5).

**Момент затяжки для винтов (динамометрический ключ)**  
50 Нм

Через 5 минут ещё раз затяните винты.

## Другие варианты ...



### Тип I

#### Обжимные соединения из ковкого чугуна, с внутренней резьбой

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                       | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                                                                                  |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Среды:</b>            | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                            | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b>   |
| <b>Степени давления:</b> | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                    | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                   |
| <b>Температуры:</b>      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                   | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE100 и PE-Xa PN4<br>Вода: PE80 и PE-Xa PN12,5<br>PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Xa PN10<br>PE100 PN12,5 |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                         | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                 |
| <b>Ном. размер /мм</b>   | <b>арт №</b>                                                                                                                      | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм арт.№</b>            | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм арт.№</b>                                                                               |
| <b>3/8" (17,2)</b>       | 01.150.01.00 –                                                                                                                    | <b>1/2" x 20,0</b> 02.150.01.0120                       | <b>1/2" x 20</b> 03.153.01.0120                                                                                            |
| <b>1/2" (21,3)</b>       | 01.150.01.01 10                                                                                                                   | <b>3/4" x 25,0</b> 02.150.01.0225                       | <b>3/4" x 25</b> 03.153.01.0225                                                                                            |
| <b>3/4" (26,9)</b>       | 01.150.01.02 10                                                                                                                   | <b>1" x 31,8</b> 02.150.01.03318                        | <b>1" x 30</b> 03.153.01.0330                                                                                              |
| <b>1" (33,7)</b>         | 01.150.01.03 10                                                                                                                   | <b>1 1/4" x 38,0</b> 02.150.01.0438                     | <b>1" x 32</b> 03.153.01.0332                                                                                              |
| <b>1 1/4" (42,4)</b>     | 01.150.01.04 5                                                                                                                    | <b>1 1/4" x 44,5</b> 02.150.01.04445                    | <b>1 1/4" x 38</b> 03.153.01.0438                                                                                          |
| <b>1 1/2" (48,3)</b>     | 01.150.01.05 3                                                                                                                    | <b>1 1/2" x 51,0</b> 02.150.01.0551                     | <b>1 1/4" x 40</b> 03.153.01.0440                                                                                          |
| <b>2" (60,3)</b>         | 01.150.01.06 3                                                                                                                    | <b>2" x 57,0</b> 02.150.01.0657                         | <b>1 1/2" x 50</b> 03.153.01.0550                                                                                          |
| <b>2 1/2" – 4"</b>       | См.ниже, тип AF                                                                                                                   | <b>2" x 63,5</b> 02.150.01.06635                        | <b>2" x 63</b> 03.153.01.0663                                                                                              |



### Тип IF

#### Обжимные соединения из ковкого чугуна, с внутренней резьбой

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                                   | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                           |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Среды:</b>            | Техническая спецификация согласно типу I со следующими изменениями:                                                               | Техническая спецификация согласно типу I со следующими изменениями: | Техническая спецификация согласно типу I со следующими изменениями: |
| <b>Степени давления:</b> | Газ PN1, вода PN16, сжатый воздух PN10                                                                                            | Сжатый воздух PN10                                                  | Вода, сжатый воздух                                                 |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2217<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1491<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                                     | Вода, сжатый воздух: PN10                                           |
| <b>Ном. размер /мм</b>   | <b>арт №</b>                                                                                                                      | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм арт.№</b>                        | <b>Присоединит.резьба х труба-Ø мм арт.№</b>                        |
| <b>2 1/2" (76,1)</b>     | 01.220.01.07                                                                                                                      | <b>2 1/2" x 70</b> 02.220.01.70                                     | <b>2 1/2" x 75</b> 03.220.01.0775                                   |
| <b>3" (88,9)</b>         | 01.220.01.08                                                                                                                      | <b>2 1/2" x 82,5</b> 02.220.01.07825                                | <b>3" x 90</b> 03.220.01.0890                                       |
| <b>4" (114,3)</b>        | 01.220.01.09                                                                                                                      | <b>4" x 108</b> 02.220.01.108                                       | <b>4" x 110</b> 03.220.01.09110                                     |





## Тип О · Обжимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с обеих сторон



|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                       | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                                                                                 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                            | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b>  |
| <b>Среды:</b>            | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                    | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                  |
| <b>Ступени давления:</b> | Газ PN4, вода PN10 (до 3/4") или PN16 (от 1"), сжатый воздух PN12,5                                                               | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE-Xa PN4; PE100 PN10<br>Вода: PE80, PE-Xa PN12,5, PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Xa PN10, PE100 PN12,5 |
| <b>Температуры:</b>      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                   | Горячая вода: до 80 °C                                  |                                                                                                                           |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                         | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                |

| Ном. размер/мм       | арт №           | VPE | Труба-Ø мм                                              | артикул №     | артикул №                                              |
|----------------------|-----------------|-----|---------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------|
| <b>3/8" (17,2)</b>   | 01.150.02.00    | –   | <b>20,0 x 20,0</b>                                      | 02.150.02.20  | <b>Сталь-PE переходник (труба-Ø-Сталь x труба PE):</b> |
| <b>1/2" (21,3)</b>   | 01.150.02.01    | 3   | <b>25,0 x 25,0</b>                                      | 02.150.02.25  | <b>1/2" x 20</b> 03.154.02.0120                        |
| <b>3/4" (26,9)</b>   | 01.150.02.02    | 10  | <b>31,8 x 31,8</b>                                      | 02.150.02.318 | <b>3/4" x 25</b> 03.154.02.0225                        |
| <b>1" (33,7)</b>     | 01.150.02.03    | 10  | <b>38,0 x 38,0</b>                                      | 02.150.02.38  | <b>1" x 32</b> 03.154.02.0332                          |
| <b>1 1/4" (42,4)</b> | 01.150.02.04    | 5   | <b>44,5 x 44,5</b>                                      | 02.150.02.445 | <b>1 1/4" x 38</b> 03.154.02.0438                      |
| <b>1 1/2" (48,3)</b> | 01.150.02.05    | 3   | <b>51,0 x 51,0</b>                                      | 02.150.02.51  | <b>1 1/4" x 40</b> 03.154.02.0440                      |
| <b>2" (60,3)</b>     | 01.150.02.06    | 3   | <b>57,0 x 57,0</b>                                      | 02.150.02.57  | <b>1 1/2" x 50</b> 03.154.02.0550                      |
| <b>2 1/2" – 4"</b>   | См.ниже, тип OF |     | <b>63,5 x 63,5</b>                                      | 02.150.02.635 | <b>2" x 63</b> 03.154.02.0663                          |
|                      |                 |     | <b>Переходник на стальную, кипящую трубу по запросу</b> |               | <b>PE-PE переходник (труба-Ø- PE/мм):</b>              |
|                      |                 |     | <b>1 1/4" x 38</b> 02.150.02.0438                       |               | <b>20 x 20</b> 03.155.02.20                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>25 x 25</b> 03.155.02.25                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>30 x 30</b> 03.155.02.30                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>32 x 32</b> 03.155.02.32                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>38 x 38</b> 03.155.02.38                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>40 x 40</b> 03.155.02.40                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>50 x 50</b> 03.155.02.50                            |
|                      |                 |     |                                                         |               | <b>63 x 63</b> 03.155.02.63                            |



## Тип OF Обжимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с обеих сторон

|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------|--|
| <div>Среды:</div> <div>Ступени давления:</div> <div>Проверки:</div> | Стальная труба                                                                                                                       | Кипятильная труба |                                                                     | Труба PE80, PE100 и PE-Xa |                                                                     |               |  |
|                                                                     | Техническая спецификация согласно типу О со следующими изменениями:                                                                  |                   | Техническая спецификация согласно типу О со следующими изменениями: |                           | Техническая спецификация согласно типу О со следующими изменениями: |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           | Вода, сжатый воздух                                                 |               |  |
|                                                                     | Газ PN6, вода PN16, сжатый воздух PN10                                                                                               |                   | Сжатый воздух PN10                                                  |                           | Вода, сжатый воздух: PN10                                           |               |  |
|                                                                     | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2217<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1491<br>Проверено согласно VdS<br>(Пожарный водопровод) |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
| Ном. размер/мм                                                      |                                                                                                                                      | артикул №         |                                                                     | Труба-Ø мм                |                                                                     | артикул №     |  |
| 2 1/2" (76,1)                                                       |                                                                                                                                      | 01.220.02.07      |                                                                     | 70 x 70                   |                                                                     | 02.220.02.70  |  |
| 3" (88,9)                                                           |                                                                                                                                      | 01.220.02.08      |                                                                     | 108 x 108                 |                                                                     | 02.220.02.108 |  |
| 4" (114,3)                                                          |                                                                                                                                      | 01.220.02.09      |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |
|                                                                     |                                                                                                                                      |                   |                                                                     |                           |                                                                     |               |  |



## Тип Т

**Обжимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с обеих сторон, ответвление с внутренней резьбой**

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                       | Труба РЕ80, РЕ100 и РЕ-Ха                                                                                                |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Среды:</b>            | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                            | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b> |
| <b>Степени давления:</b> | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                    | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                 |
| <b>Температуры:</b>      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                   | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE100 и PE-Ха PN4<br>Вода: PE80, PE-Ха PN12,5, PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Ха PN10, PE100 PN12,5    |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) | Горячая вода: до 80 °C                                  | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                               |

| Ном. Размер х резьбовое ответвление,<br>1 x 2 x 3 арт. № | Труба-Ø мм х резьбовое ответвление<br>1 x 2 x 3 арт. № | Труба-Ø мм х резьбовое ответвление<br>1 x 2 x 3 арт. № |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 3/8" x 3/8" x 3/8" 01.150.04.00                          | 20,0 x 20,0 x 1/2" 02.150.04.20                        | Сталь-РЕ переходник (труба-Ø-Сталь х труба РЕ):        |
| 1/2" x 1/2" x 1/2" 01.150.04.01                          | 25,0 x 25,0 x 3/4" 02.150.04.25                        | 1/2" x 20 x 1/2" 03.154.04.0120                        |
| 3/4" x 3/4" x 3/4" 01.150.04.02                          | 31,8 x 31,8 x 1" 02.150.04.318                         | 3/4" x 25 x 3/4" 03.154.04.0225                        |
| 1" x 1" x 1" 01.150.04.03                                | 38,0 x 38,0 x 1 1/4" 02.150.04.38                      | 1" x 32 x 1" 03.154.04.0332                            |
| 1 1/4" x 1 1/4" x 1 1/4" 01.150.04.04                    | 44,5 x 44,5 x 1 1/4" 02.150.04.445                     | 1 1/4" x 38 x 1 1/4" 03.154.04.0438                    |
| 1 1/2" x 1 1/2" x 1 1/2" 01.150.04.05                    | 51,0 x 51,0 x 1 1/2" 02.150.04.51                      | 1 1/4" x 40 x 1 1/4" 03.154.04.0440                    |
| 2" x 2" x 2" 01.150.04.06                                | 57,0 x 57,0 x 2" 02.150.04.57                          | 1 1/2" x 50 x 1 1/2" 03.154.04.0550                    |
| 2 1/2" – 4" См.ниже, тип TF                              | 63,5 x 63,5 x 2" 02.150.04.635                         | 2" x 63 x 2" 03.154.04.0663                            |
|                                                          | Переходник на стальную, кипящую трубу по запросу       | РЕ-РЕ переходник (труба-Ø- РЕ/мм):                     |
|                                                          | 1 1/4" x 38 x 1 1/4" 02.150.04.0438                    | 20 x 20 x 1/2" 03.155.04.20                            |
|                                                          |                                                        | 25 x 25 x 3/4" 03.155.04.25                            |
|                                                          |                                                        | 30 x 30 x 1" 03.155.04.30                              |
|                                                          |                                                        | 32 x 32 x 1" 03.155.04.32                              |
|                                                          |                                                        | 38 x 38 x 1 1/4" 03.155.04.38                          |
|                                                          |                                                        | 40 x 40 x 1 1/4" 03.155.04.40                          |
|                                                          |                                                        | 50 x 50 x 1 1/2" 03.155.04.50                          |
|                                                          |                                                        | 63 x 63 x 2" 03.155.04.63                              |



## Тип TF

**Обжимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с обеих сторон, ответвление с внутренней резьбой**

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                                   | Труба РЕ80, РЕ100 и РЕ-Ха                                           |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Среды:</b>            | Техническая спецификация согласно типу Т со следующими изменениями:                                                               | Техническая спецификация согласно типу Т со следующими изменениями: | Техническая спецификация согласно типу Т со следующими изменениями: |
| <b>Степени давления:</b> | Газ PN1, вода PN16, сжатый воздух PN10                                                                                            | Сжатый воздух PN10                                                  | Вода, сжатый воздух                                                 |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2217<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1491<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                                     | Вода, сжатый воздух: PN10                                           |

| Ном. размер х резьбовое ответвление<br>1 x 2 x 3 арт. № | Труба-Ø мм х резьбовое ответвление<br>1 x 2 x 3 арт. № | Труба-Ø мм х резьбовое ответвление<br>1 x 2 x 3 арт. № |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 2 1/2" x 2 1/2" x 2 1/2" 01.220.04.07                   | 70 x 70 x 2 1/2" 02.220.04.70                          | Сталь-РЕ переходник (труба-Ø-Сталь х труба РЕ):        |
| 3" x 3" x 3" 01.220.04.08                               |                                                        | 2 1/2" x 75 x 2 1/2" 03.220.04.0775                    |
| 4" x 4" x 4" 01.220.04.09                               | 108 x 108 x 4" 02.220.04.108                           | 3" x 90 x 3" 03.220.04.0890                            |
|                                                         |                                                        | 4" x 110 x 4" 03.220.04.09110                          |
|                                                         |                                                        | РЕ-РЕ переходник (труба-Ø- РЕ/мм):                     |
|                                                         |                                                        | 75 x 75 x 2 1/2" 03.220.04.75                          |
|                                                         |                                                        | 90 x 90 x 3" 03.220.04.90                              |
|                                                         |                                                        | 110 x 110 x 4" 03.220.04.110                           |



## Тип OR

Зажимные соединения из ковкого чугуна,  
для зажима с обеих сторон, укороченные



|                   | Стальная труба                                                                                                                                                           | Кипятильная труба                                                                                         | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                                                                                                            |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Среды:            | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1<br>Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3<br>Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b><br>Газ, вода, сжатый воздух |
| Ступени давления: | Газ PN4, вода PN10 (до 3/4") или PN16 (от 1"), сжатый воздух PN12,5                                                                                                      | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                                                                           | Газ: PE80, PE-Xa PN4, PE100 PE10<br>Вода: PE80 и PE-Xa PN12,5; PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Xa PN10; PE100 PN12,5                           |
| Температуры:      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                                                          | Горячая вода: до 80 °C                                                                                    |                                                                                                                                                      |
| Проверки:         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод)                                        |                                                                                                           | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                                           |

| Ном. Размер/мм  | артикул №      | Ном. Размер/мм | артикул № | артикул №                                       |
|-----------------|----------------|----------------|-----------|-------------------------------------------------|
| 1" x 3/4"       | 01.150.02.0302 | По запросу     |           | Сталь-PE переходник (труба-Ø-Сталь x труба PE): |
| 1 1/4" x 3/4"   | 01.150.02.0402 |                |           | 3/4" x 32 03.154.02.0232                        |
| 1 1/4" x 1"     | 01.150.02.0403 |                |           | 3/4" x 40 03.154.02.0240                        |
| 1 1/2" x 1"     | 01.150.02.0503 |                |           | 1" x 25 03.154.02.0325                          |
| 1 1/2" x 1 1/4" | 01.150.02.0504 |                |           | 1" x 40 03.154.02.0340                          |
| 2" x 1 1/4"     | 01.150.02.0604 |                |           | 1" x 50 03.154.02.0350                          |
| 2" x 1 1/2"     | 01.150.02.0605 |                |           | 1 1/4" x 25 03.154.02.0425                      |
|                 |                |                |           | 1 1/4" x 32 03.154.02.0432                      |
|                 |                |                |           | 1 1/4" x 50 03.154.02.0450                      |
|                 |                |                |           | 1 1/4" x 63 03.154.02.0463                      |
|                 |                |                |           | 1 1/2" x 32 03.154.02.0532                      |
|                 |                |                |           | 1 1/2" x 40 03.154.02.0540                      |
|                 |                |                |           | 1 1/2" x 63 03.154.02.0563                      |
|                 |                |                |           | 2" x 40 03.154.02.0640                          |
|                 |                |                |           | 2" x 50 03.154.02.0650                          |
|                 |                |                |           | PE-PE переходник (труба-Ø- PE/мм):              |
|                 |                |                |           | 25 x 32 03.155.02.2532                          |
|                 |                |                |           | 25 x 40 03.155.02.2540                          |
|                 |                |                |           | 32 x 40 03.155.06.3240                          |
|                 |                |                |           | 32 x 50 03.155.02.3250                          |
|                 |                |                |           | 40 x 50 03.155.02.4050                          |
|                 |                |                |           | 40 x 63 03.155.02.4063                          |
|                 |                |                |           | 50 x 63 03.155.02.5063                          |



## Тип OL

Зажимные соединения из ковкого чугуна, для зажима с  
обеих сторон, удлиненные

| Стальная труба                                                       | Кипятильная труба                                                    | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                            |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Техническая спецификация согласно типу OR со следующими изменениями: | Техническая спецификация согласно типу OR со следующими изменениями: | Техническая спецификация согласно типу OR со следующими изменениями: |
| Ном. размер/мм арт. №                                                | Ном. размер/мм арт. №                                                | арт. №                                                               |
| 1/2" (21,3) 01.150.03.01                                             | По запросу                                                           | Сталь-PE переходник (труба-Ø-Сталь x труба PE):                      |
| 3/4" (26,9) 01.150.03.02                                             |                                                                      | 1/2" x 20 03.154.03.0120                                             |
| 1" (33,7) 01.150.03.03                                               | 38 x 38 02.150.03.38                                                 | 3/4" x 25 03.154.03.0225                                             |
| 1 1/4" (42,4) 01.150.03.04                                           |                                                                      | 1" x 32 03.154.03.0332                                               |
| 1 1/2" (48,3) 01.150.03.05                                           |                                                                      | 1 1/4" x 40 03.154.03.0440                                           |
| 2" (60,3) 01.150.03.06                                               |                                                                      | 1 1/2" x 50 03.154.03.0550                                           |
|                                                                      |                                                                      | 2" x 63 03.154.03.0663                                               |
|                                                                      |                                                                      | PE-PE переходник (труба-Ø- PE/мм):                                   |
|                                                                      |                                                                      | 20 x 20 03.155.03.20                                                 |
|                                                                      |                                                                      | 25 x 25 03.155.03.25                                                 |
|                                                                      |                                                                      | 32 x 32 03.155.03.32                                                 |
|                                                                      |                                                                      | 40 x 40 03.155.03.40                                                 |
|                                                                      |                                                                      | 50 x 50 03.155.03.50                                                 |
|                                                                      |                                                                      | 63 x 63 03.155.03.63                                                 |

\* Соединения труб «Гебо» снабжены уплотнительными элементами, которые выдерживают рабочую температуру до 95 °C. В интересах коррозионной защиты однако не следует подвергать оцинкованные чугунные материалы согласно DIN EN 12502 T3 воздействию температуры свыше 60 °C.





### Тип WO

**Зажимные соединения из ковкого чугуна, уголок, для зажима с обеих сторон**

|                          | Стальная труба                                                                                                                    | Кипятильная труба                                       | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                                                                                                  |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                            | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b>   |
| <b>Среды:</b>            | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                    | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                   |
| <b>Ступени давления:</b> | Газ PN4, вода PN10 (до 3/4") или PN16 (от 1"), сжатый воздух PN12,5                                                               | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE-Xa PN4, PE100 PE10<br>Вода: PE80 и PE-Xa PN12,5; PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Xa PN10, PE100 PN12,5 |
| <b>Температуры:</b>      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                   | Горячая вода: до 80 °C                                  |                                                                                                                            |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS (Пожарный водопровод) |                                                         | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                 |
| Ном. Размер/мм           | артикул №                                                                                                                         | Ном. Размер/мм                                          | артикул №                                                                                                                  |
| 1/2" (21,3)              | 01.150.08.01                                                                                                                      | По запросу                                              | Сталь-PE переходник (труба-Ø-Сталь x труба PE):                                                                            |
| 3/4" (26,9)              | 01.150.08.02                                                                                                                      |                                                         | 1/2" x 20 03.154.08.0120                                                                                                   |
| 1" (33,7)                | 01.150.08.03                                                                                                                      | 38 x 38 02.150.08.38                                    | 3/4" x 25 03.154.08.0225                                                                                                   |
| 1 1/4" (42,4)            | 01.150.08.04                                                                                                                      |                                                         | 1" x 32 03.154.08.0332                                                                                                     |
| 1 1/2" (48,3)            | 01.150.08.05                                                                                                                      |                                                         | 1 1/4" x 40 03.154.08.0440                                                                                                 |
| 2" (60,3)                | 01.150.08.06                                                                                                                      |                                                         | 1 1/2" x 50 03.154.08.0550                                                                                                 |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 2" x 63 03.154.08.0663                                                                                                     |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | РЕ-РЕ переходник (труба-Ø- РЕ/мм):                                                                                         |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 20 x 20 03.155.08.20                                                                                                       |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 25 x 25 03.155.08.25                                                                                                       |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 32 x 32 03.155.08.32                                                                                                       |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 40 x 40 03.155.08.40                                                                                                       |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 50 x 50 03.155.08.50                                                                                                       |
|                          |                                                                                                                                   |                                                         | 63 x 63 03.155.08.63                                                                                                       |



### Тип WA

**Зажимные соединения из ковкого чугуна, уголок, наружная резьба**

| Стальная труба                             |        |              | Кипятильная труба                          |  | Труба PE80, PE100 и PE-Xa                 |                |
|--------------------------------------------|--------|--------------|--------------------------------------------|--|-------------------------------------------|----------------|
| Техническая спецификация согласно типу WO: |        |              | Техническая спецификация согласно типу WO: |  | Техническая спецификация согласно типу A: |                |
| Ном. размер/мм    арт. №                   |        |              | Соединит.резьба<br>x труба-Ø/мм    арт. №  |  | Соединит.резьба<br>x труба-Ø/мм    арт. № |                |
| 1"                                         | (33,7) | 01.150.09.03 | По запросу                                 |  | 1" x 32                                   | 03.153.09.0332 |
| 1 1/2"                                     | (48,3) | 01.150.09.05 |                                            |  | 1 1/2" x 50                               | 03.153.09.0550 |
| 2"                                         | (60,3) | 01.150.09.06 |                                            |  | 2" x 63                                   | 03.153.09.0663 |



## Тип ЕК Наконечник из ковкого чугуна



|                          | Стальная труба                                                                                                                       | Кипятильная труба                                       | Труба РЕ80, РЕ100 и РЕ-Ха                                                                                                  |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | Согласно нормам DIN EN 10255 (ранее DIN 2440/2441) DIN 2442 и DIN 2448/ DIN 2458 ряд 1                                               | Согласно нормам DIN 2448 и DIN 2458 ряды 2 и 3          | Согласно DVGW – расчетная таблица GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 и DIN 16893<br><b>Необходимо использование наружной муфты</b>   |
| <b>Среды:</b>            | Газ (снаружи зданий), вода, сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF)                                                       | Вода сжатый воздух, топливо и горючее (соблюдайте TRBF) | Газ, вода, сжатый воздух                                                                                                   |
| <b>Ступени давления:</b> | Газ PN4, вода PN10 (до 3/4") или PN16 (от 1"), сжатый воздух PN12,5                                                                  | Вода PN10, сжатый воздух PN12,5                         | Газ: PE80, PE-Ха PN4, PE100 PE10<br>Вода: PE80 и PE-Ха PN12,5; PE100 PN16<br>Сжатый воздух: PE80, PE-Ха PN10, PE100 PN12,5 |
| <b>Температуры:</b>      | Газ: от -20 до +60 °C<br>Питьевая вода: Холодная вода<br>Горячая вода: до 80 °C                                                      | Горячая вода: до 80 °C                                  |                                                                                                                            |
| <b>Проверки:</b>         | Вода: W534, DVGW-per.№ DW 8511AU2216<br>Газ: DIN 3387-1, DVGW-per.№ NG-4502AP1454<br>Проверено согласно VdS<br>(Пожарный водопровод) |                                                         | DVGW – нормы проверки VP 600<br>DVGW – per.№ DV 7501BL0525                                                                 |
| Ном. размер/мм           | артикул №                                                                                                                            | Труба-Ø/мм артикул №                                    | Труба-Ø/мм артикул №                                                                                                       |
| <b>1/2" (21,3)</b>       | 01.150.07.01                                                                                                                         | <b>20,0</b> 02.150.07.20                                | <b>20,0</b> 03.153.07.20                                                                                                   |
| <b>3/4" (26,9)</b>       | 01.150.07.02                                                                                                                         | <b>25,0</b> 02.150.07.25                                | <b>25,0</b> 03.153.07.25                                                                                                   |
| <b>1" (33,7)</b>         | 01.150.07.03                                                                                                                         | <b>31,8</b> 02.150.07.318                               | <b>32,0</b> 03.153.07.32                                                                                                   |
| <b>1 1/4" (42,4)</b>     | 01.150.07.04                                                                                                                         | <b>38,0</b> 02.150.07.38                                | <b>38,0</b> 03.153.07.38                                                                                                   |
| <b>1 1/2" (48,3)</b>     | 01.150.07.05                                                                                                                         | <b>44,5</b> 02.150.07.445                               | <b>40,0</b> 03.153.07.40                                                                                                   |
| <b>2" (60,3)</b>         | 01.150.07.06                                                                                                                         | <b>51,0</b> 02.150.07.51                                | <b>50,0</b> 03.153.07.50                                                                                                   |
| <b>2 1/2" (76,1)</b>     | 01.220.07.07                                                                                                                         | <b>57,0</b> 02.150.07.57                                | <b>63,0</b> 03.153.07.63                                                                                                   |
|                          |                                                                                                                                      | <b>63,5</b> 02.150.07.635                               |                                                                                                                            |

## Уплотнительные манжеты из высококачественной стали



**Тип мини**  
**Уплотнительная манжета**  
**«Унификс»**

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Применение:</b>                 | Ремонт водопровода                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Ступени давления:</b>           | Вода PN 10                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Температуры:</b>                | Вода: до 90 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Технические характеристики:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Манжета из высококачественной стали и мост из высококачественной стали, а также штифты и гайки из высококачественной стали (длина 60 = 1 штифт, длина 100 = 2 штифта)</li> <li>Уплотнительная манжета из NBR ячеистой структуры, допуск KTW</li> </ul> |

**Длина** **Параметры трубы**  
**в мм** **в мм** **Артикул №**

|     |       |                 |
|-----|-------|-----------------|
| 60  | 21–25 | 50.01.021025.06 |
| 60  | 26–30 | 50.01.026030.06 |
| 60  | 33–37 | 50.01.033037.06 |
| 60  | 42–45 | 50.01.042045.06 |
| 60  | 48–51 | 50.01.048051.06 |
| 60  | 55–58 | 50.01.055058.06 |
| 60  | 60–64 | 50.01.060064.06 |
| 60  | 69–73 | 50.01.069073.06 |
| 60  | 74–80 | 50.01.074080.06 |
| 60  | 87–93 | 50.01.087093.06 |
| 100 | 21–25 | 50.01.021025.10 |
| 100 | 26–30 | 50.01.026030.10 |
| 100 | 33–37 | 50.01.033037.10 |
| 100 | 42–45 | 50.01.042045.10 |
| 100 | 48–51 | 50.01.048051.10 |
| 100 | 55–58 | 50.01.055058.10 |
| 100 | 60–64 | 50.01.060064.10 |
| 100 | 69–73 | 50.01.069073.10 |
| 100 | 74–80 | 50.01.074080.10 |
| 100 | 87–93 | 50.01.087093.10 |



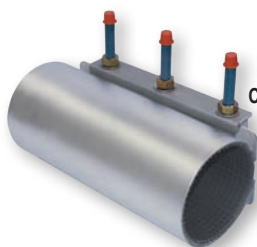
**Тип средний**  
**Уплотнительный хомут**  
**«Унификс»**

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Применение:</b>                 | Ремонт газопроводов, водопроводов, нефтепроводов, бензинопроводов, для других сред по запросу.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Ступени давления:</b>           | Вода PN 16, газ PN 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Температуры:</b>                | Вода: до 90 °C; газ: от –5 до +50 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Технические характеристики:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Манжета из высококачественной стали и все металлические детали из материала 1.4301 (V2A)</li> <li>Шпилька с резьбой (длина 60 = 1 шпилька, длина 100 = 2 шпильки) с синим тефлоновым покрытием и наконечником, шестигранная гайка и подкладная шайба тоже из высококачественной стали</li> <li>Уплотнительная манжета из NBR, допуски для газа (DIN DVGW) для воды (KTW)</li> </ul> |

**Длина** **Параметры трубы**  
**в мм** **в мм** **Артикул №**

|     |         |                 |
|-----|---------|-----------------|
| 100 | 40–44   | 50.02.040044.10 |
| 100 | 48–55   | 50.02.048055.10 |
| 100 | 58–65   | 50.02.058065.10 |
| 100 | 75–83   | 50.02.075083.10 |
| 100 | 87–95   | 50.02.087095.10 |
| 100 | 108–118 | 50.02.108118.10 |
| 150 | 40–44   | 50.02.040044.15 |
| 150 | 48–55   | 50.02.048055.15 |
| 150 | 58–65   | 50.02.058065.15 |
| 150 | 75–83   | 50.02.075083.15 |
| 150 | 87–95   | 50.02.087095.15 |
| 150 | 108–118 | 50.02.108118.15 |

## Тип макси · Уплотнительная манжета «Унификс»



|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Применение:</b>                 | Ремонт газопроводов, водопроводов, нефтепроводов, бензинопроводов, для других сред по запросу.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Ступени давления:</b>           | Вода PN 16 (до DN 150) или PN 10 (от DN 150); Газ PN 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Температуры:</b>                | Вода: до 90 °C; газ: от –5 до +50 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Технические характеристики:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Как тип С</li> <li>дополнительно: оптимальная коррозионная защита благодаря полному пассивированию</li> <li>уплотнение наплаивающимися манжетами вафельной структуры с дополнительным мостом из высококачественной стали</li> <li>широкий спектр подгонки труб для овальных и ржавых труб</li> <li>также для соединения легко смещающихся труб</li> <li>шпильки с резьбой (длина 200 = 2 шпильки, длина 300 = 3 шпильки) с синим тефлоновым покрытием и с наконечником, шестигранными гайками, подкладной шайбой из высококачественной стали</li> </ul> |

**Длина** **Параметры трубы**  
**в мм** **в мм** **Артикул №**

|     |         |                 |
|-----|---------|-----------------|
| 200 | 106–116 | 50.03.106116.20 |
| 200 | 113–123 | 50.03.113123.20 |
| 200 | 118–128 | 50.03.118128.20 |
| 200 | 132–144 | 50.03.132144.20 |
| 200 | 140–152 | 50.03.140152.20 |
| 200 | 159–170 | 50.03.159170.20 |
| 200 | 165–176 | 50.03.165176.20 |
| 300 | 106–116 | 50.03.106116.30 |
| 300 | 113–123 | 50.03.113123.30 |
| 300 | 118–128 | 50.03.118128.30 |
| 300 | 132–144 | 50.03.132144.30 |
| 300 | 140–152 | 50.03.140152.30 |
| 300 | 159–170 | 50.03.159170.30 |
| 300 | 165–176 | 50.03.165176.30 |

**«Унификс»**

- универсальное применение
- незначительный вес и легкий монтаж
- быстрый ремонт, удобный монтаж
- пригоден для труб из стали, чугуна, ковкого чугуна и асбестоцемента
- пригоден для кратковременного ремонта труб PE и PVC

Примечание: Макси поставляется по запросу также больших размеров и по выбору с резьбовым или фланцевым ответвлением.



## Новинка!

**gebo®**  
**uniSolid**

Наши решения для строительства подземных сооружений:

Покрытые «Resicoat» чугунные муфты, предназначены для использования на стальных, РЕ, чугунных и фиброцементных трубах. От DN 40 до DN 300 серия «УниСолид» предназначена для водопроводящих линий до ступени давления PN 16 и для газопроводов до ступени давления PN 6.

Особенностью является ребристое уплотнение, которое одновременно образует резервуар для монтажной смазки.



### «UniCouple»

|                     |                                                                                                                                                             |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Применение:         | – для воды<br>– для труб DN 40 – DN 300 из стали, чугуна, РЕ, PVC, фиброцемента                                                                             |
| Ступени давления:   | Вода до PN 16                                                                                                                                               |
| Температуры:        | Макс. до 50 °C                                                                                                                                              |
| Материалы:          | Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 (GGG 40)<br>Уплотнение: NBR<br>Винты, гайки, шайбы: сталь с покрытием «dacromet»<br>Защитные колпачки: пластмасса |
| Защита от коррозии: | Покрытие «Resicoat»                                                                                                                                         |
| Размеры:            | DN 40 – DN 300                                                                                                                                              |



### «UniFlange»

|                     |                                                                                                                                                             |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Применение:         | – для воды<br>– для труб DN 40 – DN 300 из стали, чугуна, РЕ, PVC, фиброцемента                                                                             |
| Ступени давления:   | Вода до PN 16                                                                                                                                               |
| Температуры:        | Макс. до 50 °C                                                                                                                                              |
| Материалы:          | Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 (GGG 40)<br>Уплотнение: NBR<br>Винты, гайки, шайбы: сталь с покрытием «dacromet»<br>Защитные колпачки: пластмасса |
| Защита от коррозии: | Покрытие «Resicoat»                                                                                                                                         |
| Размеры:            | DN 40 – DN 300                                                                                                                                              |

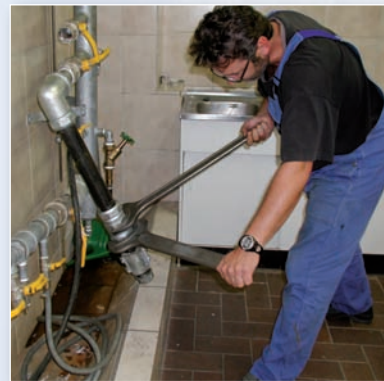
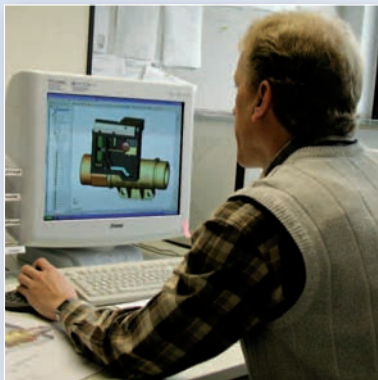
**gebo®**  
CLAMPS

**gebo®**  
QUICK

**gebo®**  
SPECIAL

**gebo®**  
UNIFI

**gebo®**  
uniSolid



**gebo®**

ООО «Гебо» Россия  
105094, г. Москва, Семёновская наб., д.2/1, офис 1009

Тел.: +7(495) 221-90-26  
Факс: +7(495) 221-90-26

E-mail: office@gebo-rus.ru  
сайт: www.gebo-rus.ru